

//

ANEXO 1

BRASIL

INCLUSION DE NUEVOS PRODUCTOS

//

NABALALC	PRODUCTO	CONDICIONES DE NEGOCIACION
04.04.3.01	Queso parmesano	Cupo anual: 500 ton.
08.07.0.04	Duraznos frescos	Preferencia vigente durante el período de febrero a abril para un cupo de 150 t. acondicionados en bandejas de tipo "tray-pack" de hasta 8 kg. brutos cada una y destinados al consumo de mesa "in natura"
08.12.0.07	Duraznos, con carozo	
08.12.0.08	Duraznos, sin carozo o descaro <u>zados</u>	
18.06.0.99	Los demás preparados aliment <u>icios</u> que contengan cacao	Cupo anual: US\$ 300 mil
20.06.4.99	Las demás frutas preparadas o conservadas con o sin adición de azúcar o alcohol. Tostadas	Cupo anual: US\$ 150 mil
20.06.9.99	Las demás frutas preparadas o conservadas por cualquier proce <u>so</u> , con o sin adición de azúcar o de alcohol	Cupo anual: US\$ 150 mil
21.07.0.01	Compuestos DP en polvo de pro <u>teínas</u> de leche, carbohidra <u>dos</u> , sin o con grasa vegetal (hasta un máximo de 30%)	Cupo anual: US\$ 200 mil
21.07.0.02	Polvos para la elaboración de refrescos, sin alcohol	Cupo anual: US\$ 300 mil
22.05.1.22	Vinos tipo jerez	Cupo anual: US\$ 200 mil
28.30.2.05	Oxicloruro de cobre	Cupo anual: US\$ 100 mil
28.38.1.10	Sulfato de cobre	Cupo anual: 200 ton.
29.15.2.99	Plastificantes derivados de anhi <u>drido</u> trimelítico (trioctiltri <u>melitato</u> )	Cupo anual: 250 ton.
29.22.2.01	Cloruro de dietilendiamina en cristales o en solución	Cupo anual: US\$ 300 mil
29.22.2.99	Diyoduro de etilendiamina	Cupo anual: US\$ 300 mil
32.07.9.11	Dispersiones para colorear, con centradas en materias plásticas artificiales, caucho, plastifi <u>cantes</u> u otros medios, "master-batch", blanco o negro	Cupo anual: US\$ 250 mil
33.01.1.04	Aceite esencial de cáscara de na <u>ranja</u>	Cupo anual: US\$ 150 mil

//

//

NABALALC	PRODUCTO	CONDICIONES DE NEGOCIACION
33.04.0.01	Mezclas entre sí de dos o más sustancias odoríferas naturales o artificiales	Cupo anual: US\$ 200 mil
34.05.0.99	Abrasivos, desengrasantes, inhibidores para metales livianos con aleación y para hierros y aceros, productos para dar brillo y desengrasar metales	Cupo anual: US\$ 50 mil
35.01.3.01	Colas de caseínas	Cupo anual: US\$ 200 mil
38.19.0.09	Preparaciones catalizadoras para la producción de anhídrido ftálico, anhídrido maleico, urea formaldehído, etc.	Cupo anual: 100 ton.
39.01.2.07	Resinas epóxicas o etoxilinas	Cupo anual: 100 ton.
39.01.4.01	Placas de policarbonato	} Cupo anual: US\$ 300 mil
39.01.4.02	Hojas o láminas de policarbonato	
39.07.0.99	Ex: 20) Anuncios comerciales o profesionales, de láminas o placas de policarbonato, termoformadas, excepto componentes eléctricos y metálicos	
39.07.0.99	Ex: 16) Correas de poliuretano para transmisión y transporte	Cupo anual: US\$ 150 mil
39.07.0.99	Ex: 17) Cajas y demás envases de plástico corrugado en polipropileno	Cupo anual: US\$ 300 mil
39.07.0.99	Ex: 18) Bolsas de polietileno con o sin impresión	Cupo anual: US\$ 300 mil
39.07.0.99	Ex: 19) Conexiones en PVC	Cupo anual: US\$ 300 mil
39.02.4.01	Placas, de plásticos corrugado, en polipropileno	Cupo anual: US\$ 300 mil
39.02.4.01	Placas, de etilenvinil - acetato	} Cupo anual: US\$ 150 mil
39.02.4.19	Hojas o láminas de etilenvinil - acetato	
39.02.3.04	Perfiles para cortinas venecianas en PVC	} Cupo anual: US\$ 400 mil - 2.3
39.07.0.01	Perfiles de PVC, para cortinas de enrollar	
39.07.0.02	Cortinas de enrollar en PVC	

//

NABALALC	PRODUCTO	CONDICIONES DE NEGOCIACION
43.02.2.01	Desperdicios de cueros ovinos	Cupo anual: US\$ 100 mil
43.03.0.01	Fundas para asientos de autom <sup>o</sup> viles, de cueros ovinos	Cupo anual: US\$ 300 mil
43.03.0.01	Fundas para volantes de direcc <sup>o</sup> n de autom <sup>o</sup> viles, de cueros ovinos	
44.18.0.01	Aglomerados de madera, en plan <sup>ch</sup> as	Cupo anual: 10.000 m <sup>3</sup>
44.18.0.01	Madera aglomerada revestida en todas sus formas, en planchas	
44.18.0.99	Las dem <sup>as</sup>	
60.03.0.01	Medias y art <sup>o</sup> culos an <sup>o</sup> logos de punto no el <sup>o</sup> stico, sin cauchutar, de algod <sup>o</sup> n	Cupo anual: US\$ 300 mil
60.03.0.02	Medias y art <sup>o</sup> culos an <sup>o</sup> logos de punto no el <sup>o</sup> stico, sin cauchutar, de lana o pelos	
60.03.0.03	Medias y art <sup>o</sup> culos an <sup>o</sup> logos de punto no el <sup>o</sup> stico, sin cauchutar, de fibras sint <sup>o</sup> ticas o ar <sup>o</sup> tificiales	
60.03.0.99	Las dem <sup>as</sup> medias y art <sup>o</sup> culos an <sup>o</sup> logos de punto no el <sup>o</sup> stico, sin cauchutar	
60.04.0.01	Medias-bombachas de algod <sup>o</sup> n	
60.04.0.02	Medias-bombachas de lana	
60.04.0.03	Medias-bombachas de fibras sint <sup>o</sup> ticas o artificiales	
60.04.0.99	Las dem <sup>as</sup> medias-bombachas	Cupo anual: US\$ 300 mil
64.05.0.01	Suelas y pisos de poliuretano ex <sup>o</sup> pandido por sistema de colado	
73.18.2.02	Tubos sin costura, de acero fi <sup>o</sup> no al carbono	Cupo anual conjunto de 3 mil toneladas con el 73.18.2.01 - Tubos sin costura, de acero com <sup>u</sup> n
73.18.2.03	Tubos sin costura, de aceros aleados	
83.13.0.01	Tapas para el cierre de recipientes de vidrio tipo "twist-off" o similar	Cupo anual: US\$ 300 mil
84.11.1.02	Compresores de aire fijos	Cupo anual: US\$ 300 mil
84.18.8.02	Tubos de fieltro para filtros	Cupo anual: US\$ 100 mil
84.20.8.01	Partes y piezas para las balanzas del item 84.20.9.92 - Ex 1 y Ex 2	Cupo anual: US\$ 100 mil

//

9

NABALALC	PRODUCTO	CONDICIONES DE NETOCIACION
84.59.9.99	Máquinas para el trabajo de metales en cuyo proceso se realicen algunas de las siguientes operaciones: pulido, eliminación de rebabas, desengrasado, secado, bruñido, brillo o decapado	Cupo anual: 20 unidades
85.04.8.01	Cajas con sus respectivas tapas y tapitas, para acumuladores eléctricos	Cupo anual: US\$ 300 mil. Cada ítem no puede superar el 50%
85.04.8.02	Separadores de PVC	
85.04.8.99	Placas de plomo	
85.06.1.99	Ex: 2) Turbocirculadores de aire	Cupo anual: 30.000 unidades
85.19.4.99	Tableros de control de ascensores en base a electrónica de estado sólido	Cupo anual: US\$ 400 mil
85.25.0.99	Aisladores de vidrio, con o sin piezas metálicas, de hasta 1 kVA	Cupo anual: US\$ 300 mil
87.12.1.99	Ex: 1) Mazas (cubos) delanteras y traseras, completas, con tapa y patines de fricción, para motocicletas Ex: 2) Horquilla delantera hidráulica, para motocicletas	Cupo anual: US\$ 500 mil con aprovechamiento máximo del 60% por ítem
90.17.1.99	Equipos para diagnóstico por ultrasonido	Cupo anual: US\$ 300 mil

REQUISITOS DE ORIGEN

NABALALC	DESCRIPCION	REQUISITOS DE ORIGEN
04.04	QUESOS Y REQUESON	
04.04.3	<u>De pasta dura</u>	
04.04.3.01	Parmesano	Elaboración a partir de materiales originarios de la posición 04.01
08.07	FRUTAS DE HUESO, FRESCAS	
08.07.0.04	Duraznos	Duraznos "originarios"
08.12.0.07	Duraznos, con carozo	Elaboración a partir de materiales "originarios" de la posición 08.07
18.06.0.99	Los demás Ex: 3) Otros	Elaboración a partir de materiales "originarios"
20.06.4	<u>Tostadas</u>	
20.06.4.99	Las demás	Elaboración a partir de materiales "originarios" del Capítulo 08
20.06.9	<u>Otras</u>	
20.06.9.99	Las demás	Elaboración a partir de materiales "originarios" del Capítulo 08
21.07.0.01	Polvos para la elaboración de budines, cremas, helados, gelatinas y similares Ex: 2) Compuestos DP en polvo de proteínas de leche, carbohidratados, sin o con grasa vegetal (hasta un máximo de 30%)	Elaboración en la cual el valor CIF de los materiales "no originarios" utilizados no sea superior al 50% del valor FOB de exportación del producto
21.07.0.02	Preparados compuestos no alcohólicos, para la elaboración de bebidas (extractos concentrados, sabores concentrados) Ex: Polvo para la elaboración de refrescos	Elaboración en la cual el valor CIF de los materiales "no originarios" no sea superior al 30% del valor FOB de exportación del producto

//

NABALALC	DESCRIPCION	REQUISITO DE ORIGEN
21.07.0.99	Los demás Ex: 2) Mezclas a base de productos lácteos y protei cos Ex: 3) Preparados para la industria del pan, galle ta y chocolate	Elaboración en la cual el valor CIF de los materia les "no originarios" utilizados no sea superior al 50% del valor FOB de exportación del producto
22.05	VINOS DE UVAS FRESCAS; MOSTOS DE UVAS "APAGADO" CON ALCOHOL (INCLUIDAS LAS MISTELAS)	
22.05.1	<u>Vinos de uvas</u>	
22.05.1.22	Tipo jerez	Elaboración a partir de materiales "originarios" de la posición 08.04
28.30.2	<u>Oxícloruros</u>	
28.30.2.05	De cobre	Elaboración a partir de materiales del Capítulo 74
28.38.1	<u>Sulfatos</u>	
28.38.1.10	De cobre	Elaboración a partir de materiales del Capítulo 74
29.15.2.99	Los demás Ex: 2) Plastificantes derivados de anhídrido trime lítico (trioctiltrimelitato)	Elaboración a partir de alcohol octílico originario
29.22	COMPUESTOS DE FUNCION AMINA	
29.22.2	<u>Poliaminas acíclicas</u>	
29.22.2.01	Etilendiaminas y sus sales Ex: Cloruro de dietilendiamina en cristales o en so lución	Elaboración a partir de materiales "originarios"
29.22.2.99	Las demás y sus sales Ex: dioduro de etilendiamina	Elaboración a partir de materiales "originarios"

11

//

//

NABALALC	DESCRIPCION	REQUISITO DE ORIGEN
32.07.9.11	Dispersiones para colorear, concentradas en materias plásticas artificiales, caucho, plastificantes u otros medios Ex: 2) "Master-batch" blanco o negro	Elaboración en la cual el valor de los materiales "originarios" no sea inferior al 50% del valor total de los materiales utilizados
33.01.1.04	De cáscara de naranja	Elaboración a partir de materiales no comprendidos en esta posición y en la cual el valor de los materiales "originarios" no sea inferior al 70% del valor total de los materiales utilizados
33.04.0.01	Mezclas entre sí de dos o más sustancias odoríferas naturales o artificiales y mezclas a base de una o más de estas sustancias (incluidas las simples soluciones en alcohol), que constituyan materias básicas para la perfumería, la alimentación y otras industrias Ex: 2) Mezclas entre sí de dos o más sustancias odoríferas naturales o artificiales	Elaboración a partir de materiales no comprendidos en esta posición y en la cual el valor de los materiales "originarios" no sea inferior al 70% del valor total de los materiales utilizados
34.05	BETUNES Y CREMAS PARA EL CALZADO, ENCAUSTICO, LUSTRES PARA METALES, PASTAS Y POLVOS PARA LIMPIAR Y PREPARACIONES SIMILARES, EXCEPTO LAS CERAS PREPARADAS DE LA POSICION 34.04	
34.05.0.99	Los demás Ex: Abrasivos, desengrasantes, inhibidores para metales livianos con aleación y para hierros y aceros, productos para dar brillo y desengrasar metales	Elaboración a partir de materiales no comprendidos en esta posición y en el cual el valor de los materiales "originarios" no sea inferior al 70% del valor total de los materiales utilizados
35.01.3	<u>Colas de casefina</u>	
35.01.3.01	Colas de casefina	Elaboración a partir de materiales "originarios" de la posición 04.01

me

//



//

NABALALC	DESCRIPCION	REQUISITOS DE ORIGEN
38.19.0.09	Preparaciones catalizadoras Ex: Preparaciones catalizadoras para la producción de anhídrido ftálico, anhídrido maleico, urea formaldehído, etc.	Elaboración a partir de materiales no comprendidos en esta posición y en la cual el valor de los materiales "originarios" no sea inferior al 50% del valor total de los materiales utilizados
39.01.2.07	Resinas epóxicas o etoxilinas	Elaboración a partir de materiales "originarios"
39.01.4.01	Placas Ex: 5) Placas de policarbonato	Elaboración a partir de materiales "originarios" de la posición 39.01
39.01.4.02	Hojas Ex: Hojas y láminas de policarbonato	Elaboración a partir de materiales "originarios" de la posición 39.01
39.02.3.04	Varillas o perfiles Ex: 2) Perfiles para cortinas venecianas en PVC	Elaboración a partir de materiales "originarios" de las posiciones 39.01 a 39.03
39.02.4.01	Placas Ex: 3) De acetato de etilenvinil Ex: 4) De plástico corrugado, en polipropileno	Elaboración a partir de materiales "originarios" de las posiciones 39.01 a 39.03
39.02.4.19	Los demás Ex: Hojas y láminas de acetato de etilenvinil	Elaboración a partir de materiales "originarios" de las posiciones 39.01 a 39.03
39.07.0.01	Tubos, varillas, barras y perfiles, taladrados, fresados o con trabajo distinto del simple trabajo de superficie Ex: Perfiles en PVC para cortinas de enrollar	Elaboración a partir de materiales "originarios" de las posiciones 39.01 a 39.03

//

//

NABALALC	DESCRIPCION	REQUISITOS DE ORIGEN
39.07.0.02	Cortinas de enrollar Ex: Cortinas de enrollar en PVC	Elaboración a partir de materiales "originarios" de las posiciones 39.01 a 39.03
39.07.0.99	Las demás Ex: 16) Correas de poliuretano para transmisión y transporte Ex: 17) Cajas y demás envases de plástico corrugado en polipropileno Ex: 18) Bolsas de polietileno con o sin impresión Ex: 19) Conexiones en PVC Ex: 20) Anuncios comerciales o profesionales, de láminas o placas de policarbonato, termoformadas, excepto componentes eléctricos y metálicos	Elaboración a partir de materiales "originarios" de las posiciones 39.01 a 39.03  Elaboración a partir de materiales "originarios" de la posición 39.01
43.02.2	<u>Desperdicios y retales</u>	
43.02.2.01	Desperdicios y retales Ex: Retales de cueros ovinos	Elaboración a partir de materiales "originarios" de la posición 41.02
43.03.0.01	Ex: 3) Fundas para asientos de automóviles, de cueros ovinos Ex: 4) Fundas para volantes de dirección de automóviles, de cueros ovinos	Elaboración a partir de materiales "originarios" de la posición 41.02
44.18	MADERAS LLAMADAS "ARTIFICIALES" O "REGENERADAS" FORMADAS POR VIRUTAS, ASERRIN, HARINA DE MADERA U OTROS DESPERDICIOS LEÑOSOS, AGLOMERADOS CON RESINAS NATURALES O ARTIFICIALES O CON OTROS AGLUTINANTES ORGANICOS, EN TABLEROS, PLANCHAS, BLOQUES Y SIMILARES	
44.18.0.01	En planchas Ex: 1) Aglomerados de madera Ex: 2) Madera aglomerada, recubierta en todas sus formas	Elaboración a partir de materiales "originarios"
44.18.0.99	Las demás	

14

//

sp

//

NABALALC	DESCRIPCION	REQUISITOS DE ORIGEN	
60.03	MEDIAS Y ARTICULOS ANALOGOS DE PUNTO NO ELASTICO Y SIN CAUCHUTAR	Elaboración a partir de materiales "originarios"	
60.04	ROPA INTERIOR DE PUNTO NO ELASTICO Y SIN CAUCHUTAR	{	
60.04.0.01	De algodón Ex: media-bombacha		Elaboración a partir de materiales "originarios"
60.04.0.02	De lana Ex: media-bombacha		
60.04.0.03	De fibras sintéticas o artificiales Ex: media-bombacha		
60.04.0.99	Las demás Ex: media-bombacha		
64.05	PARTES COMPONENTES DE CALZADO (INCLUIDAS LAS PLANTILLAS Y LOS REFUERZOS DE TALONES O TALONERAS) DE CUALQUIER MATERIA, EXCEPTO METAL	Elaboración a partir de materiales "originarios" no comprendidos en esta posición	
64.05.0.01	Partes componentes de calzado (incluidas las plantillas y los refuerzos de talones o taloneras) de cualquier materia, excepto metal Ex: Suelas y pisos de poliuretano expandido por sistema de colado		
73.18.2.02	De acero fino al carbono	{ Elaboración a partir de materiales comprendidos en la posición 73.06 - hierro o acero en bloques pudes lados, empaquetados, lingotes o masas, transformados en lingotes en los países signatarios	
73.18.2.03	De aceros aleados		
83.13.0.01	Ex: 3) Tapas para el cierre de recipientes de vidrio tipo "twist-off" o similar	Elaboración a partir de materiales "originarios" comprendidos en la posición 73.13	

//

sp

15

//

NABALALC	DESCRIPCION	REQUISITOS DE ORIGEN
84.11.1.02	Compresores de aire Ex: Fijos	Elaboración a partir de las operaciones de fundición, trabajo, forjado, corte, estampado de las partes, piezas y componentes obtenidos por estos procesos de transformación y en la cual el valor de los materiales, partes, piezas y componentes no "originarios" no sea superior al 40% del valor total de los materiales, partes, piezas y componentes utilizados en el producto elaborado
84.18	CENTRIFUGADORAS Y SECADORAS CENTRIFUGAS; APARATOS PARA EL FILTRADO O LA DEPURACION DE LIQUIDOS O GASES	
84.18.8	<u>Partes y piezas</u>	
84.18.8.02	Para filtros y depuradores Ex: Tubos de fieltro para filtros	Elaboración a partir de materiales "originarios"
84.20.8	<u>Partes y piezas</u>	
84.20.8.01	Partes y piezas Ex: Partes y piezas para las balanzas del ítem 84.20.9.92 Ex: 1 e Ex: 2	Elaboración a partir de materiales "originarios"
84.59	MAQUINAS, APARATOS E INSTRUMENTOS MECANICOS, NO EXPRESADOS NI COMPRENDIDOS EN OTRAS POSICIONES DEL PRESENTE CAPITULO	
84.59.9	<u>Otras máquinas y aparatos</u>	
84.59.9.99	Los demás Ex: Máquinas para el trabajo de metales en cuyo proceso se realicen algunas de las siguientes operaciones: pulido, eliminación de rebabas, de sengrasado, secado, bruñido, brillo o decapado	Elaboración a partir de las operaciones de fundición, trabajo, forjado, corte, estampado de las partes, piezas y componentes obtenidos por estos procesos de transformación y en la cual el valor de los materiales, partes, piezas y componentes "no originarios" no sea superior al 40% del valor total de los materiales, partes, piezas y componentes utilizados en el producto elaborado

16

sp

//

//

NABALALC	DESCRIPCION	REQUISITOS DE ORIGEN
85.04.8 85.04.8.01	<u>Partes y piezas</u> Cajas Ex: Cajas con sus respectivas tapas y tapitas, para acumuladores eléctricos	Elaboración a partir de materiales "originarios" de las posiciones 39.01 a 39.03
85.04.8.02	Separadores Ex: De PVC	Elaboración a partir de materiales "originarios" de las posiciones 39.01 a 39.03
85.04.8.99	Los demás Ex: Placas de plomo	Elaboración a partir de material del Capítulo 78
85.06.1.99	Los demás Ex: 2) Turbocirculadores de aire	Elaboración en la cual el valor global de los materiales, partes, piezas o componentes "no originarios" no sea superior al 30% del valor total de los materiales, partes, piezas o componentes utilizados en el producto elaborado
85.19.4	<u>Paneles de comando o distribución</u>	
85.19.4.99	Los demás Ex: Tableros de control de ascensores en base a electrónica de estado sólido	Elaboración en la cual el valor global de los materiales, partes, piezas o componentes "no originarios" no sea superior al 30% del valor total de los materiales, partes, piezas o componentes utilizados en el producto elaborado
85.25	AISLADORES DE CUALQUIER MATERIA	
85.25.0.99	Los demás Ex: Aisladores de vidrio, con o sin piezas metálicas, de hasta 1 kVA	Elaboración a partir de materiales "originarios"
87.12	PARTES, PIEZAS SUELTAS Y ACCESORIOS DE LOS VEHICULOS COMPRENDIDOS EN LAS POSICIONES 87.09 A 87.11 INCLUSIVE	

17

//

//

NABALALC	DESCRIPCION	REQUISITOS DE ORIGEN
87.12.1	<u>Exclusivamente destinados a los vehículos señalados en la posición 87.09</u>	
87.12.1.99	Los demás Ex: 1) Mazas (cubos) delanteras y traseras, completas, con tapa y patines de fricción, para motocicletas Ex: 2) Horquilla delantera hidráulica, para motocicletas	Elaboración a partir de materiales "originarios"
90.17.1.99	Los demás Ex: 2) Equipos para diagnóstico por ultrasonido	Elaboración en la cual el valor de los materiales, partes o piezas "originarios" no sea inferior al 70% del valor total de los materiales, partes y piezas utilizados

18

ac

//